

Novidades desta versão

O ProNest 2019 inclui novos e poderosos recursos e aprimoramentos que melhoram a qualidade e a eficácia da sua produção, ao mesmo tempo em que simplificam a interface com o usuário. Clique no link no topo para ler as Novidades desse lançamento, ou selecione outro link para ver os aprimoramentos das versões anteriores.

Versão atual:

- ▼ [ProNest 2019 v13.0](#)

Versões anteriores:

- ▼ [ProNest 2017 v12.1](#)
- ▼ [ProNest 2017 v12.0](#)
- ▼ [ProNest 2015 v11.1](#)
- ▼ [ProNest 2015 v11.0](#)

ProNest 2019 v13.0

Varredura para vetor

O ProNest pode importar arquivos de imagem de varredura e convertê-los para arquivos de peças vetorizadas que podem ser cortadas em sua máquina.

O seguintes formatos de arquivo de imagem podem ser importados: PNG, JPG, JPEG, BMP e GIF.

Para obter os melhores resultados, as novas configurações permitem o ajuste fino da imagem antes de importá-la. Assim que a imagem for convertida em uma peça, ela poderá ser agrupada e produzida. Para imagens que serão cortadas mais de uma vez, você poderá salvar facilmente uma versão vetorizada da peça na biblioteca de peças ou salvá-la como um arquivo DXF ou DWG com o 2D CAD.

Agrupamento manual: Arrastar giro

O agrupamento manual agora é muito mais simples e intuitivo. Com as peças atuais no agrupamento, é muito mais fácil encaixar peças ao longo dos contornos de outras peças agrupadas e bordas da chapa.

Ao arrastar uma peça no agrupamento, a peça colidirá nas peças atuais ou bordas da chapa e depois girará para encaixar. Para obter os melhores resultados, você pode deslizar a peça pelas bordas das peças vizinhas. Isso facilita o encaixe das peças em espaços vazios no agrupamento, sem precisar girar a peça manualmente para ajustá-la no ângulo certo.

Os benefícios incluem:

- Mais rapidez e facilidade para criar agrupamentos mais estreitos durante o agrupamento manual
- Melhor uso da chapa, principalmente ao agrupar em volta dos contornos de peças maiores

Ignorar percursos durante o agrupamento

Você pode ignorar apenas alguns percursos durante o agrupamento, dependendo se os percursos são menores do que uma porcentagem (definida pelo usuário) da separação de peça.

Isto é útil em casos onde alguns percursos ou perfurações são significativos, e não devem afetar o espaçamento entre as peças, mas outros são maiores e não podem ser ignorados, se causarem conflitos reais com as peças vizinhas.

Estilos de percurso

Qualquer estilo de percurso está disponível e pode ser selecionado em todas as áreas do ProNest, inclusive em Editar lista de peças, da janela principal, e na planilha de configurações de Percursos. Anteriormente, os estilos de percurso personalizados tinham que ser aplicados manualmente na Edição avançada.

Corte rápido

Projetado para corte a laser em materiais finos, o corte rápido é um método para cortar bordas alinhadas de diferentes perfis interiores juntas em uma linha reta. As perfurações são feitas sem diminuir a velocidade ou parar a cabeça de corte.

Essa técnica fornece cortes mais rápidos sem a necessidade de diminuir a velocidade para a mudança de direção. A tensão mecânica na máquina é reduzida, visto que a cabeça não faz várias mudanças na direção de corte (em comparação ao corte de interiores um por um).

Bordas retas com corte rápido

O ProNest é compatível com corte rápido para grades com várias formas, inclusive quadradas/retangulares, triangulares, hexagonais, octogonais e mistas.

Arcos de corte rápido

Usa-se uma técnica de corte rápido similar para grades de ranhuras ou círculos alinhados. Ao contrário das bordas retas, esses interiores são cortados um a um, mas as perfurações são feitas sem diminuir a velocidade ou parar a cabeça de corte.

Corte de esqueleto: Integrar sequência com peças

Uma nova configuração, "Integrar linhas de esqueleto com peças", permite que linhas de esqueleto e perfis de peças exteriores sejam cortadas juntas em grupos. Todas as linhas de esqueleto que cruzam com perfil exterior serão cortadas primeiro, seguido do perfil exterior.

Selecionar esta configuração pode reduzir defeitos na peça por causa do movimento da chapa e diminuir a chance de colisões com peças levantadas.

Navegação de pastas estilo trilhas de navegação

Várias áreas no ProNest agora usam uma exploração de pastas mais moderna estilo trilhas de navegação, tornando a pesquisa de pastas e arquivos mais fácil e rápida.

Marcar estilos de percurso

Ao selecionar percursos, para ter um acesso mais rápido, é possível marcar no topo na lista os estilos de percurso mais usados.

Informações do conjunto

- O nome do conjunto de uma peça agora é exibido no painel Propriedades da janela principal.
- O nome do conjunto agora pode ser selecionado durante o preenchimento colorido de peças com base na propriedade de uma peça.

Zonas seguras

Um esquema de zona segura padrão agora pode ser aplicado a uma máquina inteira. As zonas seguras padrão são aplicadas a todas as chapas, antes do agrupamento. Para máquinas que possuem travas ou dispositivos de fixação para prender a chapa no lugar, você não precisa mais aplicar um esquema de zona segura toda vez que um novo agrupamento for criado ou uma chapa for adicionada à lista de chapas.

- Você pode especificar uma espessura máxima de material para usar zonas seguras padrão, o que é útil para chapas mais espessas que talvez não precisem de dispositivos de fixação.

Integração de Design2Fab

A integração ininterrupta do Design2Fab foi adicionada ao ProNest, o que permite deixar um trabalho no ProNest, adicionar conexões no Design2Fab e voltar ao trabalho no ProNest com os padrões adicionados na lista de peças, prontos para o agrupamento e a geração NC. (Introduzida no ProNest 2017 versão 12.1.3.)

Melhorias no desempenho do banco de dados de histórico

No ProNest 2019, os dados do histórico são armazenados no banco de dados principal de produção, e não em um banco de dados do histórico separado. As visualizações do histórico agora estão associadas ao esquema, resultando em vários benefícios:

- Consultas mais rápidas que são executadas em dados da produção e do histórico, principalmente em bancos de dados com muitos dados do histórico.
- Prevenção contra alterações acidentais e não autorizadas no banco de dados.
- Instalação mais rápida do banco de dados do ProNest.

Interface do SOLIDWORKS®

Para algumas peças de lâmina metálica, o ProNest cria automaticamente linhas de dobra adicionais que são colocadas em paralelo a uma das laterais da linha de dobra principal, na mesma camada, e também nas laterais. Agora, é possível colocar essas linhas de dobra em uma camada diferente da linha de dobra principal, caso precisem ser mapeadas para um processo diferente ou excluídas totalmente.

Pedidos de trabalho: Como reutilizar agrupamentos

Para casos nos quais as mesmas peças são cortadas repetidamente, agora é possível processar o mesmo agrupamento várias vezes usando Pedidos de trabalho diferentes para as peças no agrupamento. Isso permite que agrupamentos que têm boa utilização e produtividade sejam reutilizados conforme necessário.

Gerenciador de produção

Entre as melhorias do módulo de Gerenciador de produção estão:

- Uma nova preferência permite agrupamento e retalhos antes que o agrupamento original seja concluído.
- O editor de Gerenciador de produção tem uma nova aparência e agora está disponível a partir da guia Dados no ProNest ou como um atalho no menu Windows Start.
- Os dados em tempo real do Quiosque de produção são exibidos na grade.

Quiosque de produção

Há diversas melhorias no Quiosque de produção (o antigo "App do Quiosque"):

- Os dados de produção do quiosque, incluindo máquina, operador, tempo de início/parada e o tempo decorrido, agora estão disponíveis no banco de dados do ProNest.
- Compatível com várias máquinas.
- Se um trabalho prioritário tiver que ser cortado, os agrupamentos atuais em produção podem ser colocados temporariamente em espera.
- Várias instâncias do aplicativo do Quiosque de produção podem ser executados em um único PC.
- As informações de tamanho de chapa e estoque são exibidas para os agrupamentos disponíveis.
- Interface de usuário remodelada para facilidade de uso.

STRUMIS

Otimização do sistema de agrupamento para STRUMIS agora é compatível com a configuração "Deve agrupar todas as peças". Quando essa opção for selecionada, todos os resultados de otimização serão descartados, a não ser que todas as peças possam ser agrupadas. (Introduzida originalmente no ProNest 2017 versão 12.1.1.)

ProNest 2017 v12.1

Alinhamento dinâmico

Cria uma coluna ou linha conectada de peças retangulares, alinhadas em um lado. Peças alinhadas podem ser conectadas com uma linha ou ponte comum. Este recurso requer corte de ponte e de encadeamento ou módulo de corte em linha comum.

As peças podem ser colididas manualmente de forma rápida no agrupamento em colunas ou linhas alinhadas dinamicamente. Peças alinhadas dinamicamente podem ser criadas durante um agrupamento automático.

Corte em linha comum

O alinhamento dinâmico para peças com corte em linha comum reduz o tempo de programação necessário para criar agrupamentos de CLC. Os benefícios incluem:

- Faça a colisão manual das peças juntas para criar grupos de CLC concluídos.
- Diferente do arranjo de CLC, peças diferentes podem ser combinadas em linhas e/ou colunas de CLC de alinhamento dinâmico.
- Peças de CLC de alinhamento dinâmico criadas durante o agrupamento automático possuem sub-colunas de peças (linhas de corte em linha comum de peças menores na mesma coluna como uma peça maior).

Corte de ponte

O corte de ponte com alinhamento automático é uma técnica de conexão em ponte especial criada para vários fins:

- Mova peças com conexão em ponte para muito próximo para diminuir a utilização de material. O kerf em geral se sobrepõe parcialmente ao kerf cortado antes.
- Estire uma conexão em ponte negativa para além das bordas das peças alinhadas. Isto diminui as marcas deixadas pelos picotes da ponte.
- Complete o corte final ao longo da borda de alinhamento para soltar todas as peças. A conexão em ponte negativa é consumida pelo kerf no corte final. Isto também garante que as peças se soltarão à medida que a cabeça de corte se afasta delas, reduzindo a chance de colisões.

Processadores de chapas (como a Peddinghaus) podem concluir o corte final em várias peças na borda de alinhamento.

Extensões de ponte negativas

Pontes negativas aplicadas nos cantos de peças podem sobrepor à borda da peça. Isto diminui as marcas nas bordas da peça deixadas pelos picotes da ponte.

Caminhos de corte em linha comum

Passagem contínua

Para processadores de chapas (como a Peddinghaus), uma nova abordagem para caminho de corte de CLC projetado especialmente para grades grandes com linhas retas de cortes de peças de CLC gerando intervalos de várias peças em passagens contínuas ao invés de peça por peça.

Sequenciamento de peças de CLC cercadas

Em grupos de CLC onde as peças são cercadas por outras peças, a sequência de corte agora começa com as peças mais internas movendo-se para fora. Isto diminui a distância de transversão e o tempo de produção, enquanto garante a ordem de soltura correta.

Saída para várias máquinas

É possível criar arquivos de saída de NC para uma ou mais máquinas adicionais ao mesmo tempo em que cria saída para o ProNest atual. Isto é útil quando a máquina atual não funciona ou está indisponível, mas há outras máquinas com processos similares que podem cortar o agrupamento.

Sincronização de dados

Exportar dados

Gerenciador de sincronização de dados agora inclui tarefas de exportação, que podem ser configuradas para enviar dados históricos de agrupamento a partir do ProNest de volta para o sistema ERP pelo arquivo XLS, XLSX, CSV ou XML. Os benefícios incluem:

- Criar e configurar Tarefas de exportação
- Personalizar dados relatados com o criador de consultas de SQL
- Programar exportação
- Enviar dados de agrupamento sobre pedidos de trabalho, estoque consumido, retalhos e esqueletos criados
- Visualizador com base em navegador exibe registros de importação e exportação por data
- Visualizar conexão do banco de dados na tela principal do Gerenciador de sincronização de dados

Importar XML

Tarefas de importação de estoque de chapas e pedido de trabalho agora podem usar arquivos XML para dados de origem.

STRUMIS

Foi adicionada assistência técnica para StruMIS v10.1. Agrupamentos criados previamente podem ser acessados através do StruMIS e reagrupados com as alterações na lista de peças ou aumentados com mais peças.

Técnicas de corte: Cruzamento de kerf

Novas técnicas de corte controlam o que acontece quando a cabeça de corte cruza uma largura de kerf previamente cortada durante o corte em linha comum, corte de ponte e corte de esqueleto. Isto pode ser usado em várias aplicações, incluindo desabilitar o controle de altura automática nos cruzamentos de kerf.

Seleção de classe

Para as configurações da XPR Hypertherm, o seletor de classe agora inclui um indicador de qualidade de corte, que mostra a qualidade de corte prevista para cada opção.

Sequência de corte por peça

Quando as Regras de sequência de corte estão em uso, uma nova configuração permite que todos os perfis de corte de uma peça sejam concluídos antes de mover a sequência para a próxima peça. Isto é útil para máquinas com vários processos de corte.

Interface do SOLIDWORKS: Detecção de chanfro

Identificar bordas chanfradas em peças SOLIDWORKS® e automaticamente determinar chanfro do ProNest para elas durante a importação. Compatível com chanfro multipassadas ou com passagem única.

Interface para Inventor: Detecção de chanfro

Identificar bordas chanfradas em peças Inventor® e automaticamente determinar chanfro do ProNest para elas durante a importação. Compatível com chanfro passagem única.

Interface de máquina para perfuração

Estão disponíveis vários novos aprimoramentos para máquinas com capacidade de perfuração (originalmente introduzidos no ProNest v12.0.2).

Edição avançada

- Alterar atribuição da ferramenta de perfuração. Na Edição avançada, poderá alterar a atribuição da ferramenta de perfuração para qualquer furo, independente o tamanho dele.
- Alterar perfil para qualquer processo. Qualquer corte interior arredondado ou perfil de traçado pode ser convertido para um furo de perfuração. Da mesma forma, perfis de perfuração podem ser convertidos para processos de corte, traçado ou punção. Além disso, os perfis de corte de qualquer forma podem ser convertidos para traçados ou punções. Perfis de traçado podem ser convertidos para perfis de corte ou punção.
- Mais atributos de ferramentas exibidos. Informações adicionais de ferramenta agora são exibidas para um furo de perfuração selecionado, incluindo o diâmetro da ferramenta, ferramenta piloto e se é uma ferramenta composta ou ausente.

Escareamento

ProNest pode exibir informações de escareamento a partir de um desenho CAD, atribuir ferramentas de escareamento de uma biblioteca de ferramentas na profundidade necessária e incluir instruções de escareamento no código de saída.

Torre

Está disponível uma nova configuração que classifica automaticamente as ferramentas na torre do menor para o maior, para que os toques da ferramenta de diâmetro menor sejam sequenciadas primeiro, seguidos dos próximos toques da ferramenta menores, e assim por diante.

Reorganizar as estações na torre

As estações agora podem ser reorganizadas na torre, para controlar a sequência de perfuração quando existirem ferramentas padrão que podem ser movidas para estações diferentes.

Correspondência entre ferramentas

Se existirem várias ferramentas do mesmo diâmetro, uma ferramenta padrão em uma estação será selecionada antes de qualquer outra ferramenta com aquele diâmetro.

Conjunto

A partir da lista de peças, você pode adicionar rapidamente uma ou mais peças à um conjunto existente ou criar um novo conjunto a partir dele.

Trabalhos e configurações

Foram feitos aprimoramentos significativos na velocidade para iniciar novos trabalhos, abrir trabalhos existentes, alterar máquinas e salvar configurações. Também, houve otimização em carregar planilhas de configuração, aumentando a velocidade nas operações relacionadas na criação de trabalho e configurações em comparação com as versões anteriores.

ProNest 2017 v12.0

Melhorias de agrupamento manual

Diversos recursos novos tornam o agrupamento manual de peças mais fácil e mais eficiente:

- **Arrastar arranjo**

Com arrastar arranjo, você pode posicionar as peças rapidamente em um arranjo de padrões dentro de uma região retangular no agrupamento. Você pode criar diferentes configurações de arranjos enquanto arrasta o mouse e ver os resultados no agrupamento instantaneamente.

- **Peças ancoradas**

Ao agrupar manualmente peças, arrastar, clicar duas vezes ou pressionar ENTER para adicionar uma peça ao agrupamento pode ser demorado se você tiver muitas cópias da peça para agrupar. Uma nova configuração no painel Lista de peças, chamada Ancorar peça ao cursor, afixará a peça marcada ao cursor do mouse, permitindo que você solte várias vezes e colida a peça de forma inteligente com um único clique.

- **Colisão automática**

Um método de colisão novo e mais inteligente agora é usado durante o agrupamento manual. A colisão automática não se limita mais a um único canto do agrupamento com somente duas direções de colisão na ordem sequencial (por exemplo, para a esquerda e para cima). O ProNest agora tenta várias direções de colisão em várias ordens diferentes e usa o melhor resultado de acordo com a adequação e a utilização do material.

Colorir por propriedade da peça

Na legenda de cores, as cores de contorno e preenchimento agora podem ser definidas separadamente umas das outras. Além disso, as peças podem ser preenchidas com cor de acordo com uma propriedade de peça específica. Peças com valores diferentes para essa propriedade serão preenchidas com cores diferentes. Você também pode marcar todas as instâncias de uma peça específica no agrupamento, a fim de localizá-la rapidamente.

Relatórios coloridos

Vários relatórios padrão agora podem exibir cores de preenchimento nas imagens das peças. Esses relatórios também apresentam uma legenda de cores para referência. O que é especialmente útil se você também usa o recurso "Colorir por propriedade da peça" no ProNest.

Suporte a 64 bits nativo

O ProNest agora está disponível como um aplicativo 32 ou 64 bits. A versão 64 bits do software do ProNest pode ser executada em uma CPU/Sistema Operacional de 64 bits e fazer uso da memória acessível extra. Anteriormente, o ProNest estava disponível somente como um aplicativo 32 bits.

Licenciamento

Quando várias sessões do ProNest são executadas em um único PC, somente uma vaga de licença de rede é necessária para esse PC. Anteriormente, uma vaga de licença de rede era exigida para cada instância do ProNest aberta em um único PC.

Módulos e recursos padrão

- O Corte de ponte e o Corte de encadeamento foram combinados em um único módulo opcional. Se você possuir um dos módulos, agora terá acesso tanto ao Corte de ponte quanto ao Corte de encadeamento.

ProNest 2015 v11.1

Orçamento

Com o novo recurso de Orçamento você pode criar orçamentos detalhados para qualquer trabalho no ProNest de forma fácil. Usando custos de base de materiais e de produção que são calculados pelo ProNest, os orçamentos podem registrar operações secundárias, remarcações e descontos a fim de fornecer preços totais e detalhados (por peça) para um trabalho.

- Operações secundárias (como dobramentos, pulverização, solda, pintura, envio, etc.) podem ser atribuídas a peças individuais no trabalho.
- As remarcações podem ser aplicadas aos custos de material e de produção para orçamentos, peças, ou operações secundárias, o que ajuda você a monitorar o lucro líquido estimado de um trabalho.
- Taxas de desconto podem ser aplicadas pelo cliente. É possível também estabelecer descontos de quantidade para qualquer item.
- Os métodos de custeio podem ser estabelecidos para atenderem às necessidades da sua organização.
- Os orçamentos internos e para clientes estão disponíveis e podem ser marcados com a logomarca da sua organização.

Seleção avançada de classe

Após selecionar um tipo de material e espessura no ProNest, as classes disponíveis podem apresentar muitas informações sobre os consumíveis e parâmetros de corte associados, além de aplicações de desempenho como o True Hole®.

Agora, ao clicar na caixa Classe após selecionar um Material, um seletor de classe será exibido, ajudando você a organizar essas escolhas. Com esse seletor, você pode:

- Comparar velocidades de corte/taxas de alimentação de diferentes escolhas de classe
- Filtrar as escolhas por aplicações de desempenho e tecnologia.

Classe padrão

Na caixa de diálogo Configurações é possível definir uma classe padrão para qualquer tipo de material e espessura. Com uma definição de classe padrão, ao selecionar um tipo de material e espessura no ProNest, essa classe será selecionada automaticamente.

Exibir tecnologia no agrupamento

Um painel de Tecnologia foi adicionado à tela principal, indicando quando as aplicações de desempenho (como True Hole®) ou outras tecnologias (Fine Feature, HDi, Moving Pierce, etc.) estão atualmente em uso em um agrupamento. É possível também identificar rapidamente as peças agrupadas que foram chanfradas.

Perfurações com jato de água

O suporte para quatro novos tipos de perfuração para máquinas de jato de água já estão disponíveis. Para muitas aplicações de corte com jato de água, uma perfuração móvel corta o material mais rápido do que uma perfuração padrão, pois o movimento da máquina remove o resíduo abrasivo e do material do corte.

Entre os tipos de perfuração com jato de água disponíveis, estão: dinâmica, circular, oscilante e estacionária.

Cores de qualidade

Projetada a princípio para instalações de jato de água, a qualidade é muito mais visível no ProNest.

• Peças de cores de acordo com os valores de qualidade

As peças em um agrupamento, na lista de peças e na Edição avançada podem ser colorizadas de acordo com os valores de qualidade. Isso pode ser útil durante a verificação da qualidade das peças. Ao passar o mouse em um valor de qualidade em Legenda de cores, ele será destacado no agrupamento.

• Réplicas e cores de qualidade

Cada número de qualidade pode ter uma cor e um nome descritivo (como "Grosso", "Bom", etc.) atribuído. É possível alterar as cores e réplicas atribuídas aos números de qualidade a partir da tela principal ou em Preferências.

2D CAD: seleção de cores

O 2D CAD exibe agora números de cores do índice padrão de 1 a 7 na lista suspensa Cor. Para aplicações de jato de água nas quais os números de cores são usados para indicar qualidade, isso facilita muito a definição de números de cores para objetos no seu desenho.

Réplicas de materiais

Os materiais do ProNest podem usar agora uma réplica — um nome alternativo pelo qual o material pode ser identificado. Isso pode ser útil se, fora do ProNest, você nomear e organizar os materiais de forma diferente da do formato usado nas planilhas de Parâmetros do processo.

Com as réplicas definidas, as informações do material em um arquivo da peça (BOM), pedido de trabalho, arquivo de importação ERP/MRP ou PNL podem ser identificadas automaticamente e combinadas ao material certo do ProNest durante a importação. O mapeamento de grau também é aceito.

Corte interior

O corte interior ajuda a eliminar o risco de colisões entre a cabeça e a peça, fragmentando os recortes interiores em pequenos pedaços durante o corte, para que caiam por entre as lâminas da mesa.

O corte interior foi projetado principalmente para máquinas a laser para espessuras de materiais de 10 mm (0,375 pol) e menores.

Exibir caminhos de corte e evitação de colisões

Os caminhos de transversão que mostram elevações completas e parciais da cabeça de corte pode ser exibidas agora sem precisar entrar no modo de Evitação de colisões.

Melhorias na Apara automática

A Apara automática que usa o método "Encontrar o melhor corte de perfil" produzirá linhas de corte melhores que melhor se adequem às peças agrupadas. O novo método também lida com casos nos quais as linhas de corte são necessárias para produzir múltiplos retalhos a partir de um único agrupamento.

Alterar materiais antes da saída

Agora você pode acessar a caixa de diálogo Alterar materiais diretamente a partir da caixa de diálogo Saída de CNC (no botão Ferramentas). Isso é útil se você precisar fazer alterações rápidas de última hora nos materiais, especialmente a classe, sem precisar desagrupar todas as peças do trabalho.

Melhoria na importação de conjunto SOLIDWORKS®

Ao clicar duas vezes no conjunto SOLIDWORKS na janela Editar lista de peças, uma nova exibição de explorador do conjunto abrirá no painel Origens de peças.

No explorador de conjunto, você pode:

- Excluir determinadas peças quando um conjunto for adicionado
- Visualizar cada peça no conjunto
- Alterar a configuração usada para qualquer peça em um conjunto

AutoDesk® Inventor®

Uma nova página de preferências possibilita que você defina opções de importação de peças do Inventor. Defina o nome do sistema de coordenadas, detecte automaticamente a espessura da peça, importe somente peças de lâmina metálica e inclua ou exclua geometria de construção usando essas novas preferências.

Suporte do FabTrol Pro®

FabTrol Pro, o sucessor do FabTrol MRP, agora é totalmente compatível com o ProNest. O módulo de interface do FabTrol Pro possibilita a troca de dados entre o ProNest e o gerenciador de chapas do FabTrol Pro. As chapas de retalhos podem ser levadas para o ProNest através do arquivo de consulta para serem agrupadas. Os retalhos criados no ProNest, incluindo a geometria detalhada de retalhos, pode ser enviada de volta ao FabTrol para uso futuro.

Integração com StruM.I.S.®

O módulo de interface do StruM.I.S. do ProNest oferece um gerenciamento de trabalho avançado às empresas que usam o ProNest e StruM.I.S. Os usuários do StruM.I.S. podem enviar peças e chapas ao ProNest para serem agrupadas, garantindo uma utilização otimizada do material. Os resultados do agrupamento são disponibilizados imediatamente no StruM.I.S. por meio de uma integração simplificada.

ProNest 2015 v11.0

Faixa

O ProNest 2015 inclui uma nova interface de faixa, que foi projetada para ajudá-lo a encontrar os comandos do ProNest que você precisa, através da inclusão de controles maiores e mais visíveis, com etiquetas de texto que são organizados em grupos lógicos. Os benefícios incluem:

- **Acesso simplificado**, que facilita a localização dos recursos do ProNest.
- Faixa **sensível ao modo**, que exibe somente os controles relevantes.
- Cada controle na faixa apresenta **dicas** com uma breve descrição do item.
- Uma **barra de ferramentas de acesso rápido**, na parte superior da janela principal, contém os itens comumente usados que podem ser acessados com um único clique.

Uma referência cruzada dos menus e barras de ferramentas do ProNest 2012 está disponível para ajudá-lo a se familiarizar com a interface.

Guias de agrupamento

Na janela principal, cada agrupamento agora tem sua própria guia que exibe o nome do agrupamento e material usado. Ao utilizar as guias, você pode:

- **Navegar com facilidade** pelos agrupamentos no trabalho.
- **Reorganizar os agrupamentos** ao clicar e arrastar as guias para o local desejado. Por exemplo, se desejar mover o agrupamento 3 de 3 para torná-lo o agrupamento 2 de 3, simplesmente arraste a guia do agrupamento para a posição desejada.
- **Inserir um agrupamento** antes e depois de qualquer agrupamento existente no trabalho.
- Passe sobre a guia de um agrupamento desativado para exibir uma **imagem em miniatura** daquele agrupamento.

Exportar DXF para peças e agrupamentos

Peças e agrupamentos únicos agora podem ser exportados diretamente para um arquivo DXF, sem que seja necessário instalar uma configuração de polilinha DXF especial ou mudar de máquina.

Planilhas de configurações XLS

Para as situações em que as configurações padrão não fornecem a flexibilidade desejada, as planilhas de configurações agora estão disponíveis para:

- Corte de esqueleto
- Pré-perfurações
- Aparar
- Evitação de colisões

Verifique se há conflitos

Um novo controle lhe permite verificar se há conflitos nos agrupamentos do seu trabalho. Você pode clicar repetidamente no botão Verifique se há conflitos para alternar entre todos os conflitos encontrados.

Modelos de trabalho

Use um trabalho existente como um modelo para um novo trabalho. Se a sua empresa usa trabalhos antigos como um ponto de partida para criar um novo trabalho, esse é um recurso útil que simplifica esse processo.

Trabalhos recentes

Na visualização de fundo da nova interface de faixa (na guia Arquivo), foi adicionada a página Trabalhos recentes. Esta página contém uma lista expandida de trabalhos recentes do ProNest, assim como caminhos recentes de pastas para arquivos de trabalho.

Estoque de chapas: Exportar DXF

Qualquer estoque de chapas pode ser rapidamente exportado para um arquivo DXF. Isto é especialmente útil para chapas de retalho com geometria irregular que precisam ser corrigidas no programa CAD e importados de volta para o estoque.

Limpar agrupamento

Agora é possível remover todas as peças de um agrupamento, deixando a chapa em branco como um agrupamento vazio. O agrupamento vazio permanecerá na janela principal para futuros agrupamentos.

Importar CAD: Locais recentes

Um novo botão na guia CAD em Editar lista de peças exibe pastas recentes de onde os arquivos CAD foram importados. Isso poderá ajudá-lo a encontrar rapidamente pastas frequentemente usadas ao adicionar peças.

Gerenciador de máquinas

Para usuários que têm várias máquinas ProNest (configurações) instaladas, uma nova caixa de diálogo Gerenciador de máquinas disponibiliza um local central, no qual é possível:

- Visualizar propriedades e arquivos associados para máquinas instaladas
- Editar qualquer configuração da máquina
- Mudar de máquina
- Copiar, renomear ou excluir máquinas

Atalhos

Muitas teclas de atalho e dicas (visíveis ao pressionar a tecla ALT) agora estão disponíveis nas principais áreas do aplicativo.

Agrupamento automático: Estratégia IntelliChoice

Um novo método de agrupamento automático agora está disponível, projetado para tomar decisões de nível avançado com base nas peças disponíveis da lista de peças. A IntelliChoice é uma abordagem flexível que pode escolher entre as diferentes estratégias de agrupamentos, conjuntos de peça diferentes e regiões diferentes do agrupamento para alcançar os melhores resultados de agrupamento.

A IntelliChoice pode ser selecionada como uma estratégia de agrupamento padrão na página de Configuração do agrupamento automático ou na caixa de diálogo Configuração do agrupamento automático.

Preferências: Como reaplicar percursos

Ao usar uma nova preferência, é possível definir um padrão para modificar percursos ao mudar de máquina. Isso elimina a necessidade de fazer uma seleção toda vez que for mudar a máquina para um trabalho. Uma outra preferência recém-adicionada permite controlar se haverá solicitação para reaplicar percursos ao alterar o material de uma peça na lista de peças.

Feed de novidades no ProNest

Novidades relacionadas ao ProNest e software CAD/CAM Hypertherm agora estão disponíveis diretamente no ProNest. Um botão de notificação na barra de status indicará novidades disponíveis e pode ser clicado para abrir um painel de leitura e navegar pelos artigos.

Compatível com SQL 2012

O ProNest 2015 é totalmente compatível com o Microsoft SQL Server 2012.

Melhorias na instalação

- O SQL Express LocalDB, uma versão mais simplificada e aprimorada do SQL Express, agora é o mecanismo de banco de dados padrão instalado no ProNest. O LocalDB inclui um conjunto mínimo de arquivos necessários para iniciar o mecanismo de banco de dados do SQL Server, ao mesmo tempo em que continua a usar a linguagem T-SQL.
- O tamanho do arquivo de instalação setup.exe do ProNest foi reduzido em 33%, com aproximadamente 490 MB. Isso acelera o processo de download do ProNest pela web.

Formato para tamanhos de peças e chapas

Usando uma nova preferência, peças e chapas dimensões pode ser mostrado como "Comprimento x Largura" ou "Largura x Comprimento".

Módulos e recursos padrão

- **OneClick** agora é um recurso padrão disponível para todos os usuários do ProNest. O OneClick é um poderoso módulo de produção que automatiza várias tarefas de trabalhos do ProNest, desde agrupamento automático e aparas até a criação de saídas e relatórios de impressão.
- **Retalhos personalizados** agora é um recurso padrão. Com a opção Retalhos personalizados, você pode informar as dimensões de uma chapa ou retalho irregular e, em seguida, agrupar naquela chapa.
- **Corte multicabeçote variável** agora é um recurso padrão. Isso permite que o número e o espaçamento de tochas sejam ajustados automaticamente com base no tamanho da peça que está sendo agrupada.
- **Corte em linha comum avançado (CLC)** agora está incluído com o módulo Corte em linha comum básico. O Corte em linha comum no nível mais avançado permite que qualquer combinação de peças compartilhe linhas comuns entre si ou com a borda da chapa.
- A Interface SmartMarine 3D foi removida.